



Manual de Usuario

Tarjeta de control QC-1001

Felicitaciones,

Usted acaba de adquirir un producto con la calidad JFL Alarmes, producido en Brasil con la más alta tecnología de fabricación. Este manual muestra todas las funciones del equipo.

ÍNDICE

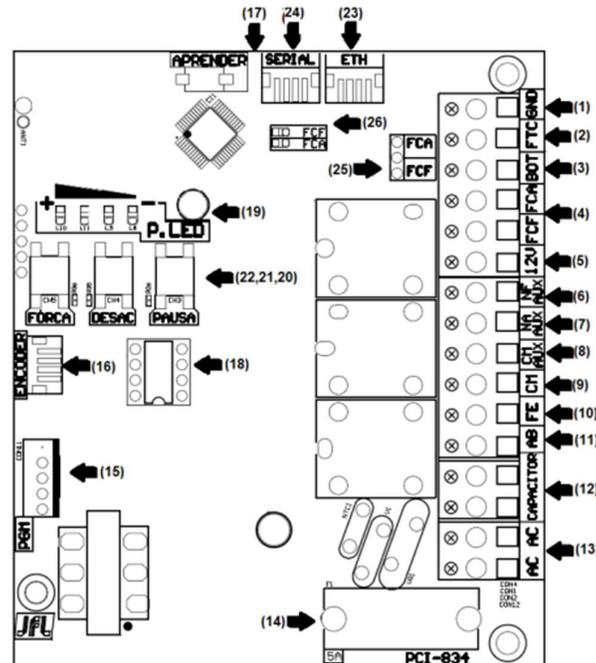
1 PRODUCTO.....	4
1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.....	4
2 PARTES DE TARJETAACA QC-1001.....	5
3 INSTALACION.....	6
3.1 PRECAUCIONES.....	6
3.2 CONEXIÓN A LA RED DE C.A. Y AL MOTOR.....	6
3.3 FOTOCÉLDA (SENSOR DE BARRERA).....	7
3.4 TIPO DE FIN DE CARRERA.....	8
3.5 MODOS DE ACCIONAMIENTO.....	9
3.5.1 FUNCIONAMIENTO DE LOS CONTROLES.....	9
3.5.2 BOTONERA.....	10
3.6 PROTECCION DEL SISTEMA (TIME OUT).....	10
4 MODO DE PROGRAMACION.....	10
4.1 PROGRAMACION LOCAL.....	11
4.1.1 REGISTRO DE TRANSMISORES (CONTROLES).....	11
4.1.2 COMO BORRAR LOS CONTROLES DE LA MEMORIA.....	12
4.1.3 RECORRIDO.....	12
4.1.4 DESACELERACION.....	13
4.1.5 CIERRE AUTOMATICO (PAUSA).....	13
4.1.6 AJUSTE DE POTENCIA / EMBREAGE ELETRONICO (FUERZA).....	14
4.1.7 ENCODER.....	15
4.1.8 FOTOCELDA.....	15
4.1.9 RESET.....	16
4.2 PROGRAMACIONES REMOTA.....	16
4.2.1 CODIGO DE PROGRAMACION.....	19
4.2.2 USUARIOS.....	20
4.2.3 TIEMPO DE APERTURA.....	20
4.2.4 TIEMPO DE CIERRE.....	20
4.2.5 ENCODER DE APERTURA.....	20
4.2.6 ENCODER CIERRE.....	20
4.2.7 TEMPO DE DESACELERACION EN APERTURA.....	20
4.2.8 TEMPO DE DESACELERACION EN CIERRE.....	21
4.2.9 DESACELERACION EN APERTURA (POTENCIA PULSANTE DE APERTURA).....	21
4.2.10 DESACELERAÇÃO NO FECHAMENTO (POTENCIA PULSANTE DE CIERRE).....	21
4.2.11 POTENCIA DE OPERACION (FUERZA).....	21
4.2.12 FUNCION PARADA.....	21
4.2.13 FUNCION FIN DE CURSO.....	22
4.2.14 FUNCION TIPO FOTOCELDA.....	22
4.2.15 PROGRAMACION SALIDA AUXILIAR.....	22
4.2.16 PROGRAMACION DEL MÓDULO PGM.....	22
4.2.17 PROGRAMACION DEL FRENO DE APERTURA.....	23
4.2.18 PROGRAMACION DEL FRENO DE CIERRE.....	23
4.2.19 PROGRAMACION ENCODER.....	23
4.2.20 PROGRAMACION DE PARADA DEL MOTOR AL ABRIR (ENCODER).....	24
4.2.21 PROGRAMACION DE PARADA DEL MOTOR AL CERRARSE (ENCODER).....	24
4.2.22 PROGRAMACION DEL TIPO DE MOTOR.....	24
4.2.23 PROGRAMACION DE RAMPA DE INICIALIZACION.....	24
4.2.24 ENCODER DE DESACELERACION EN APERTURA.....	25
4.2.25 ENCODER DE DESACELERACION EN CIERRE.....	25
4.2.26 PROGRAMACION PASA Y CIERRA.....	25
4.2.27 MODO DE OPERACION (FUNCION PARADA).....	26
5 ACCESO VIA APLICATIVO.....	26
5.1 TUTORIAL PARA ACCEDER AL MOTOR VIA APLICATIVO.....	26
5.2 ENVIO DE NOTIFICACIONES PARA EL APLICATIVO.....	29
5.3 VINCULAR CAMARAS CON EL MOTOR Y PGM.....	30
6 ATUALIZACION DE FIRMWARE EN CAMPO.....	30
7 MEMÓRIA PARA BACKUP (E2PROM).....	32
8 RECOMENDACIONES AL USUARIO.....	32



* Vendido separadamente.

**Se necesita cable programador o módulo compatible (ME-05 WB o MB-01).

2 PARTES DE LA TARJETA QC-1001



1. Negativo;
2. Entrada de fotocélula programable;
3. Entrada para pulsador externo (NA);
4. Entrada para final de carrera (motor cerrado / abierto);
5. Salida “+” 12 V c.c. / 100 mA;
6. Salida NF auxiliar (máximo 220 Vc.a. / 2A);
7. Salida NA auxiliar (máximo 220 Vc.a. / 2A);
8. Salida Común auxiliar;
9. Conexión Común del Motor;
10. Conexión de Motor para cierre;
11. Conexión de Motor para apertura;
12. Conexión de capacitor del Motor;
13. Entrada para alimentación de red eléctrica 100 a 240 Vc.a. 60Hz ;
14. Fusible de protección de Tarjeta (5A / 250 V);
15. Entrada para módulo PGM JFL;
16. Entrada Encoder;
17. Boton y les para grabación de controles remotos;
18. Memoria E2prom utilizada para backup;
19. Led's de señalización (P.LED) ayuda en la programación e informa del estado operativo;
20. Tecla de pausa para programación Cierre automático;
21. Tecla de desaceleración para programar la desaceleración;
22. Llave de encendido para programar potencia de motor (embrague electrónico);
23. Entrada para módulo Ethernet(Entrada para ME-05);
24. Conector serie para la actualización del producto (entrada para el módulo programador MB-01 y el cable programador JFL);
25. Entrada para Fin de curso (motor cerrado / abierto);
26. Led's indicadores de fin de curso (abierto o cerrado).

3 INSTALACION

Para la correcta instalación del Cuadro de Control, lea atentamente todo el manual antes de iniciar la instalación.

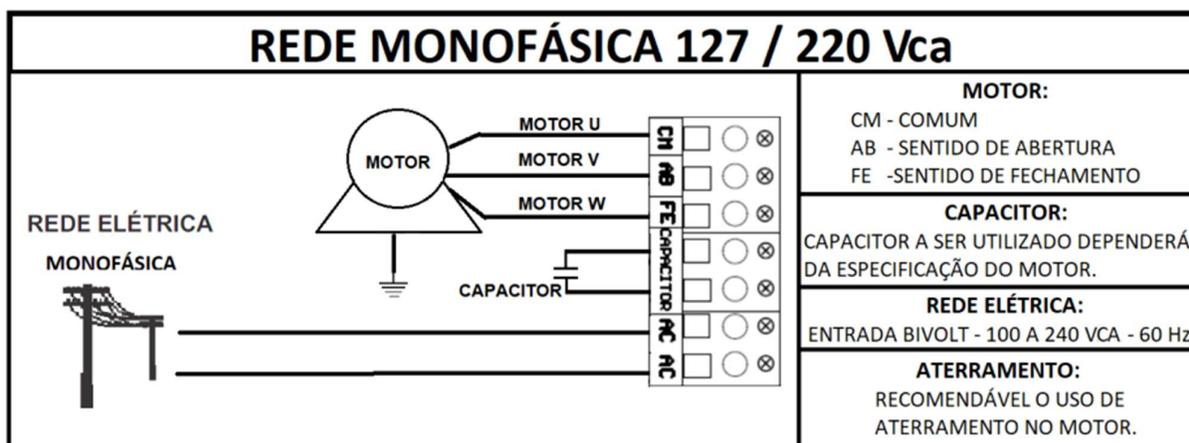
3.1 PRECAUCIONES

- Evite la interrupción del funcionamiento del producto por falta de energía eléctrica utilizando un SAI con una potencia superior a las necesidades de la mudanza;
- El equipo debe ser instalado por técnicos especializados y con experiencia;
- El aparato tiene ajustes, se sugiere que sólo personas cualificadas los realicen;
- El mantenimiento sólo puede ser realizado por personas indicadas por JFL Alarmes.



AVISO:
Antes de acceder a la placa electrónica, desconecte la alimentación del equipo. Este procedimiento sólo debe ser realizado por técnicos cualificados.

3.2 CONEXIONES DE CORRIENTE ELECTRICA AC DEL MOTOR



 **Antes de alimentar la tarjeta, compruebe que la tensión del motor es la MISMA que la tensión de red (127/220 V AC).**

 **Se recomienda utilizar el ATERRAMIENTO de acuerdo con las normas vigentes en el país.**

 **Si el motor se mueve en sentido inverso, invierta los cables conectados a los conectores AB y FE.**

 **Antes de conectar el CAPACITADOR compruebe que su tensión coincide con la especificada por el fabricante del motor.**

3.3 FOTOCELDA (SENSOR DE BARRERA)

La Fotocélula tiene la finalidad de aplicar la función ANTI-MAGING, trayendo protección y seguridad.

Actúa durante el proceso de cierre de la mudanza, donde si obstruida la fotocélula la mudanza es parada y tiene su dirección invertida para la abertura.

Para instalar, coloque el receptor y el transmisor aproximadamente a 70 cm del suelo. Asegúrese de que el receptor y el transmisor están bien alineados para que funcionen correctamente. La salida de la fotocélula debe conectarse a la entrada FTC de la Tarjeta de Comando QC-1001 y el común (CM) a GND. La Tarjeta de Comando permite elegir el tipo de fotocélula a utilizar, ya sea del tipo normal abierta (NO) o normal cerrada (NC). La elección se realiza mediante programación remota (punto 4.1.8).



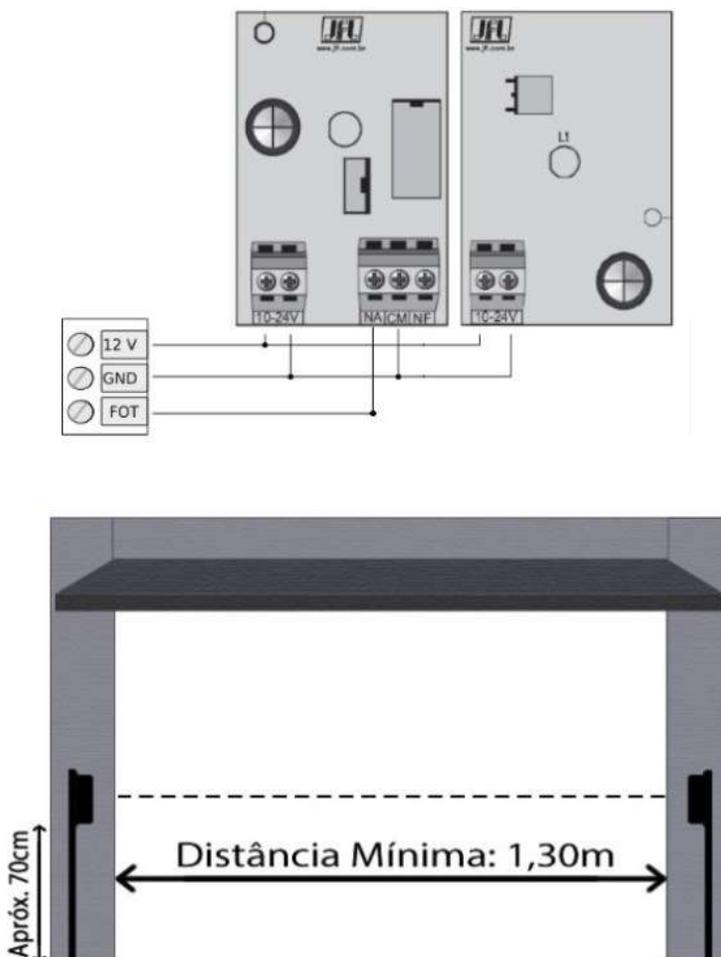
La instalación de la fotocélula (sensor de barrera) es OBLIGATORIA según las directrices del INMETRO.



La fotocélula no se incluye con el producto.



De fábrica Normalmente abierto





ATENCIÓN:

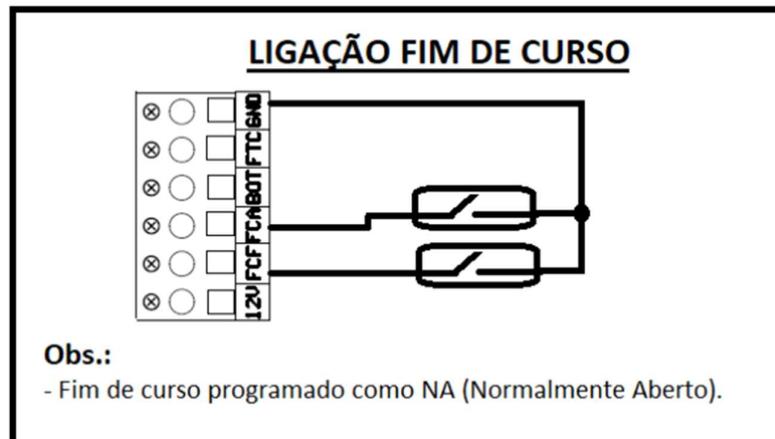
De acuerdo con normas vigentes se recomienda la instalación de fotocelda (sensor de barrera), a fin de evitar posibles accidentes.

3.4 TIPO DE FIN DE CURSO

La Central permite elegir el tipo de final de carrera a utilizar, que puede ser del tipo normal abierto (NA) o normal cerrado (NC). La elección se realiza a través de la programación remota (ítem 4.2.13).

Los finales de carrera cerrado (FCF) y abierto (FCA) del Led indican la condición del final de carrera, o sea, FCF encendido indica final de carrera cerrado y FCA encendido indica final de carrera abierto.

Si el Encoder está habilitado y no se utiliza ningún final de carrera, en cuanto la puerta alcance el espacio programado por los recorridos de apertura y cierre, los Led's FCA y FCF parpadearán y no se encenderán al llegar al final del recorrido.



Si los leds parpadean simultáneamente la central no funciona. Compruebe la programación de la "función final de carrera" (punto 4.2.13.)



Cuando el encoder está configurado y no se utilizan finales de carrera, los LEDs FCA y FCF indicarán:

Led FCF intermitente - Informa que la cancela se encuentra en el final de carrera "virtual" de cierre (ha recorrido completamente el espacio de cierre).

Led FCA intermitente - Informa que la cancela se encuentra en el final de carrera "virtual" de apertura (ha recorrido completamente el espacio de apertura).

3.5 MODOS DE ACCIONAMIENTO

La tarjeta de control QC-1001 puede funcionar de 2 maneras:

1. **Usuario:**
A través de activaciones realizadas por mando a distancia, pulsador o app Active Mobile V4, que puede funcionar para abrir o cerrar la cancela.;
2. **Automática:**
Si se ajusta el tiempo de Pausa y la máquina está completamente abierta o detenida en medio del recorrido de apertura, cuando el tiempo de Pausa ajustado haya terminado de contar, la máquina se cerrará automáticamente.



ATENCIÓN: Tenga cuidado de no pulsar más de un botón simultáneamente, realice siempre un proceso cada vez.

3.5.1 FUNCIONAMIENTO DEL CONTROL

Una vez registrado el mando en la placa de control, ya se puede utilizar. Cada botón del mando se da de alta de forma independiente, es decir, cada botón puede ser utilizado en diferentes placas de control o en la misma.

Al pulsar el botón del mando, observe que el Led se ilumina indicando la recepción de la frecuencia. El mando funciona hasta 30 metros de distancia de la placa QC-1001.

Para abrir o cerrar su motor, pulse el botón correspondiente al motor deseado durante aproximadamente 1 segundo.

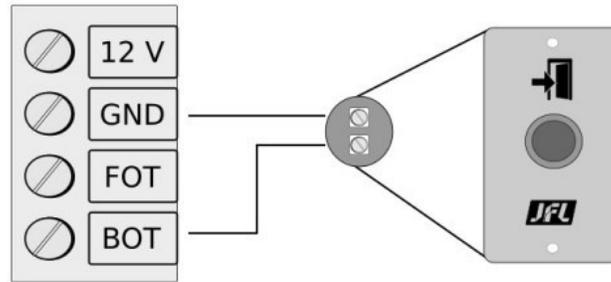


ATENCION:
Procure no pulsar más de un botón simultáneamente, realice siempre un proceso cada vez.



3.5.2 BOTONERA

Se puede utilizar un pulsador para abrir y cerrar el desplazador según la figura:



Utilice botonera con contacto normalmente abierto.

3.6 PROTECION DEL SISTEMA (TIME OUT)

El objetivo de esta función es limitar el tiempo de activación del motor en el proceso de apertura o cierre.

Si el motor utilizado no reconoce el FIN DE CARRERA, el motor estará constantemente activado lo que provocará el calentamiento del motor, causando posibles daños. En este caso, la Tarjeta de Comando QC-1001 actúa apagando el motor después de 120 segundos, protegiendo así la máquina de daños o acortando su vida útil.

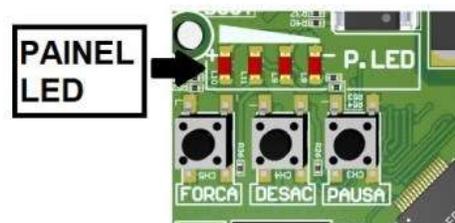
4 MODO DE PROGRAMACION

Puede ser realizado por el instalador a través del acceso físico a la Tarjeta de Comando QC-1001 y/o remotamente a través de la aplicación "JFL Mob Programmer".

Programación local

1. Registro de transmisores (controles);
2. Cómo borrar transmisores de la memoria;
3. Aprendizaje del recorrido de apertura/cierre;
4. Desaceleración (DESAC);
5. Cierre automático (PAUSA);
6. Potencia Operacional (FUERZA);
7. Fococelda (NA / NF);
8. Configuración Encoder;
9. Reset (recorrido, recuperar contraseña, reset de usuarios y reset total).

Para la programación local, la tarjeta de control QC-1001 dispone de un panel de LED para informar del estado de la programación.



Programación remota

1. Visualización de información cuadro de mandos;
2. Contraseña de programación;
3. Registro de usuarios;
4. Registro de control remoto;
5. Configuración de la red;
6. Ajuste fecha y hora (servidor NTP);
7. Configuración de recorrido;
8. Tiempo de apertura/cierre del recorrido;
9. Desaceleración;
10. Cierre automático (PAUSA);
11. Pasa y Cierra;
12. Programación de opciones de Encoder;
13. Programación de Rampa de partida;
14. Programación de potencia motor (Fuerza);
15. Opción de Parada;
16. Opción de fin de curso (NA o NF);
17. Opción de fotocelda (NA o NF);
18. Programación de módulo PGM;
19. Programación de Relé Auxiliar;
20. Programación de Freno Electrónico en apertura y cierre;
21. Programación de tipo de motor (basculante, deslizante o pivotante).

4.1 PROGRAMACION LOCAL

La programación puede realizarse directamente en la tarjeta de control QC-1001.

4.1.1 REGISTRO DE TRANSMISORES (CONTROLES)

El Cuadro de Mandos permite registrar hasta 255 controles JFL. Para realizar el registro es necesario conectar la red eléctrica del equipo, siguiendo las instrucciones de seguridad y:

1. Mantenga pulsada una de las teclas del control a distancia (este proceso está indicado para evitar que los aparatos que trabajan con la misma frecuencia y codificación se registren incorrectamente durante el proceso);
2. Pulse y suelte la tecla APRENDER de la placa (el LED aprender se ilumina durante 2 segundos indicando grabación).



Los controles a distancia utilizados pueden ser HOPPING CODE (JFL o de código abierto) o ROLLING CODE en la frecuencia de 433,92 Mhz. De este modo se hace compatible con los mandos disponibles en el mercado, siempre que funcionen en estas especificaciones.



No es posible registrar más controles cuando se alcanza la capacidad máxima (255). En este momento, cuando intente registrar un nuevo control, el LED Learn se encenderá durante 2 segundos, pero el control no activará la Placa de Control.



Al utilizar este proceso de registro (a través de la tecla APRENDER), los controles siempre quedarán registrados como usuario 255. Si es necesario registrar el proceso de identificación del usuario, realice el proceso a través de la aplicación JFL Mob Programmer (ítem 4.2.2).

4.1.2 CÓMO BORRAR TRANSMISORES DE LA MEMORIA

La Central le permite borrar todos los transmisores registrados en su memoria. Para ello, siga los siguientes pasos:

1. Pulse el botón "APRENDER", se encenderá el LED APRENDER;
2. Mantenga a tecla "APRENDER" presionada por 7 segundos;
3. Al final del procedimiento, el Led APRENDER se apagará.



Si se suelta la tecla "APRENDER" antes de 7 segundos, el procedimiento se interrumpirá, manteniéndose los mandos en memoria.



Este proceso borra todos los controles existentes. Si necesita borrar usuarios específicos, debe utilizar la aplicación JFL Mob Programmer (punto 4.2.2).

4.1.3 RECORRIDO

La placa de comandos QC-1001 ofrece aprendizaje de 2 recorridos, apertura y cierre, lo que permite una adaptación y una mejor instalación en diferentes entornos. Aprende la ruta automáticamente durante el primer ciclo completo.

Para aprender una nueva ruta siga los siguientes pasos:

1. Pulse simultáneamente las teclas < PAUSE > y < FORCE > hasta que se apaguen los Led's L10 y L11 (aproximadamente 7 segundos);
2. Con la puerta cerrada o abierta, ejecute un ciclo completo para aprender una nueva ruta.

APRENDER PERCURSO	
INICIO	FIM



Durante el proceso, si la fotocélula se obstruye durante el cierre del desplazador, por razones de seguridad, el proceso se interrumpirá y el desplazador se invertirá para abrirse. El proceso no tendrá éxito y será necesario repetirlo para aprender la ruta.



Si se realizan cambios en el peso de la puerta del sistema automatizado, se requiere un nuevo aprendizaje del recorrido.



Si la puerta no realiza un ciclo completo (apertura y cierre o viceversa) al aprender la ruta, esta nueva ruta NO se grabará.

4.1.4 DESACELERACION

Esta función está diseñada para ajustar la potencia de pulsación y el tiempo de deceleración del motor durante la apertura y el cierre, consiguiendo así un proceso más suave sin generar impactos.

Con el motor parado, totalmente abierto o cerrado, a través da tecla < DESAC >.

Para programar basta seguir los siguientes pasos:

1. Presione la tecla < DESAC >;
2. Los LEDs del PANEL de LEDs parpadearán (inicio de programación);
3. Verifique los Led's para identificar el programa existente;
4. Si desea modificarlo, pulse lentamente la tecla < DESAC > hasta alcanzar el valor deseado;
5. Espere 2 segundos sin presionar la tecla < DESAC >;
6. Los LEDs del PANEL de LEDs parpadearán (fin de la programación).

El estado siempre funciona en orden circular ascendente.

Painel de Led	Status
○ ○ ○ ○	Desativada
○ ○ ○ ●	10%
○ ○ ○ ●	20%
○ ○ ● ●	30%
○ ○ ● ●	40%
○ ● ● ●	50%
○ ● ● ●	60%
● ● ● ●	70%
● ● ● ●	80%



Si desea cambiar el tiempo de inicio de la deceleración a valores distintos de los proporcionados, sólo tiene que pulsar la tecla < DESAC > durante el proceso de apertura o cierre. De esta forma, la deceleración se aplicará desde el punto en el que se pulsó la tecla < DESAC >.



La potencia pulsada es un método de funcionamiento en el que la energía (potencia RMS) se transfiere al motor de forma modulada.



Al realizar este ajuste estás definiendo la potencia a aplicar en deceleración (%) y el tiempo en el que se aplicará (seg.).

4.1.5 CIERRE AUTOMÁTICO (PAUSA)

El Cuadro de Mandos dispone de la modalidad de cierre automático donde se puede programar el tiempo que la automatización permanecerá abierta, es decir, cuando se activa el final de carrera de apertura o incluso durante una parada en medio del recorrido de apertura (cuando está habilitado el modo STOP), si se programa el tiempo para esta función, se realizará el proceso de conteo de este tiempo y la automatización se cerrará automáticamente cuando llegue a cero. Para programar el cierre automático, siga estos pasos:

1. Presione a tecla < PAUSA >;
2. Los LEDs del PANEL de LEDs parpadearán (inicio de la programación);
3. Verifique los Led's para identificar cual a programación existente;
4. Si desea modificarlo, pulse lentamente la tecla < PAUSE > hasta alcanzar el valor deseado;
5. Espere 2 segundos sin pulsar la tecla < PAUSA >;
6. Los LEDs del PANEL de LEDs parpadearán (fin de la programación).

El estado siempre funciona en orden circular ascendente.

Painel de Led	Status
○ ○ ○ ○	Desativada
○ ○ ○ ●	10 Segundos
○ ○ ○ ●	20 Segundos
○ ○ ● ●	30 Segundos
○ ● ● ●	40 Segundos
○ ● ● ●	50 Segundos
○ ● ● ●	60 Segundos
○ ● ● ●	70 Segundos
○ ● ● ●	80 Segundos

4.1.6 AJUSTE DE POTENCIA / EMBRAGE ELETRONICO (FUERZA)

La finalidad del embrague electrónico es regular el par del motor de la automatización. El ajuste debe realizarse a través del botón <FUERZA>, con el fin de tener un par suficiente para abrir y cerrar la automatización. Este ajuste también define la fuerza máxima que la cancela ejercerá sobre cualquier obstáculo que se encuentre en su recorrido.

Para programarlo, sólo tiene que seguir los pasos que se indican a continuación:

1. Presione a tecla < FORÇA >;
2. Los LEDs del PANEL de LEDs parpadearán (inicio de la programación);
3. Compruebe el PANEL LED para identificar el programa existente;
4. Si desea modificarlo, pulse lentamente la tecla < FORCE > hasta alcanzar el valor deseado;
5. Aguarde 2 segundos sin presionar la tecla < FORÇA >;
6. Los LEDs del PANEL de LEDs parpadearán (fin de la programación).

El estado siempre funciona en orden circular creciente.

Painel de Led	Status
○ ○ ○ ○	Desativada
○ ○ ○ ●	10%
○ ○ ○ ●	20%
○ ○ ● ●	30%
○ ● ● ●	40%
○ ● ● ●	50%
○ ● ● ●	60%
○ ● ● ●	70%
○ ● ● ●	80%

4.1.7 ENCODER

La Tarjeta de Comando QC-1001 puede operar con o sin la acción del Encoder. El Encoder es un dispositivo que ayuda al desplazador a funcionar con mayor precisión, mejorando su rendimiento.

Para habilitar/deshabilitar el Encoder siga los pasos abajo:

1. Pulse simultáneamente las teclas < PAUSE > y < DESC >;
2. Led L9 acceso Encoder desactivado/ Led L8 acceso Encoder activado;
3. Mantenga pulsadas las teclas durante 7 segundos para cambiar la programación.

HABILITA ENCODER	
INICIO	FIM
○○●○	○○●○

DESABILITA ENCODER	
INICIO	FIM
○○○●	○○○●

4.1.8 FOTOCELDA

La Tarjeta de Comando QC-1001 puede operar con entrada de fotocélula normalmente abierta (NO) o normalmente cerrada (NC) (FOT.).

- Led's L8 y L9 intermitentes fotocelda configurada como NC;
- Led's L8 y L9 apagados fotocelda configurada como NO.

Para cambiar la entrada de la fotocélula (NO/NF) siga los siguientes pasos:

1. Presione simultáneamente las teclas < OFF> y < POWER> para cambiar la programación de entrada de la fotocélula (aproximadamente 7 segundos);
2. Los Led's L8 y L9 indicarán el programa.

HABILITA FOTOCÉLULA NA	
INICIO	FIM
○○○●	○○○○

HABILITA FOTOCÉLULA NF	
INICIO	FIM
○○○○	○○○●



Durante el proceso de habilitación o deshabilitación del Encoder y cambio de tipo de Fotocélula (NO/NF), si hay una retirada, el panel de Leds parpadeará indicando que el proceso ha sido interrumpido, manteniendo la configuración.

ERRO PROCESSO FOTOCÉLULA
●●●●

4.1.9 RESET

Este procedimiento tiene como objetivo recuperar la contraseña del instalador, borrar los usuarios de la APP (Active Mobile V4) o restaurar toda la programación de la placa de control QC-1001, devolviéndola a los valores predeterminados de fábrica.

Para restablecer la contraseña del instalador, siga estos pasos:

1. Pulse las teclas < PAUSE >, < OFF > y < POWER > simultáneamente aproximadamente 5 segundos);
2. Los leds L8 y L9 parpadean indicando que se ha restablecido la contraseña del instalador;

RECUPERA SENHA	
INÍCIO	FIM
●●●●	○●●●

Los leds L8 y L9 parpadean indicando que se ha restablecido la contraseña del instalador:

1. Pulse las teclas < PAUSA >, < DESAC > y < FORÇA > simultáneamente (aproximadamente 10 segundos);
2. Los leds L8 y L9 se encienden indicando el reinicio de los usuarios de la App;

RECUPERA USUARIO APP	
INÍCIO	FIM
○●●●	●●○○

Para generar un reset y volver a los valores de fábrica sigue los siguientes pasos:

1. Pulse simultáneamente las teclas < PAUSE >, < OFF > y < FORCE > (aproximadamente 15 segundos);
2. Los leds L10, L11, L9 y L8 se encienden indicando reset general;

RESET GERAL	
INÍCIO	FIM
●●●●	○○○○



El reinicio general no borra los controles remotos.

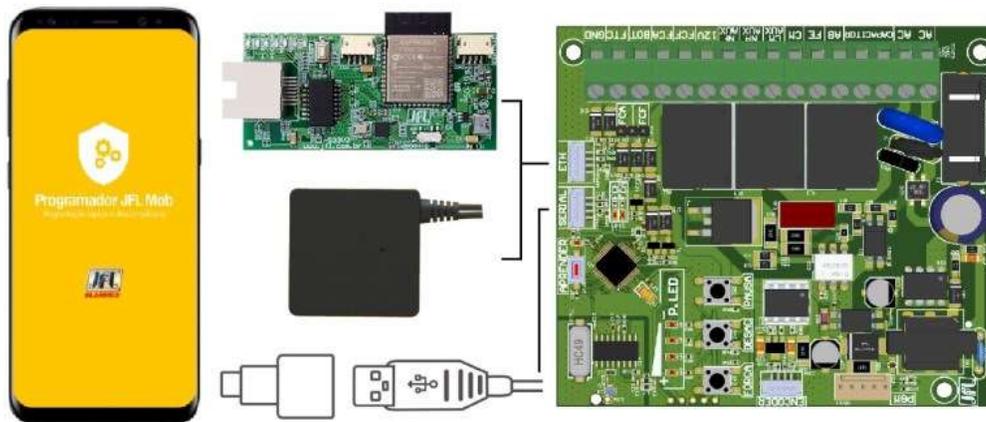
Las operaciones realizadas con las teclas sólo surten efecto si se completan en su totalidad.

4.2 PROGRAMACIONES REMOTA

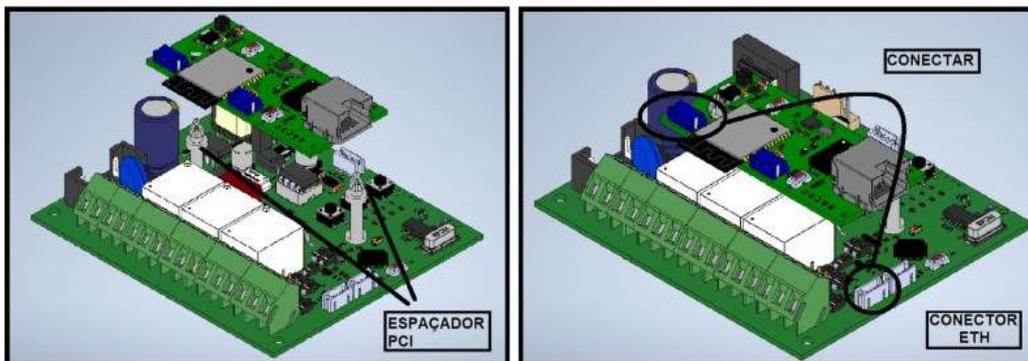
Programación que puede realizar el programador JFL Mob, cuando está conectado a la tarjeta de comandos QC-1001, utilizando el cable programador JFL, el módulo Bluetooth MB-01 o el acceso a través de la nube mediante el módulo Ethernet ME-05 WB.



Para esta funcionalidad a través del cable programador JFL, se requiere un adaptador Micro USB OTG o USB C OTC. No suministrado por JFL.



Conexión del módulo ME-05 WB a la placa de control.

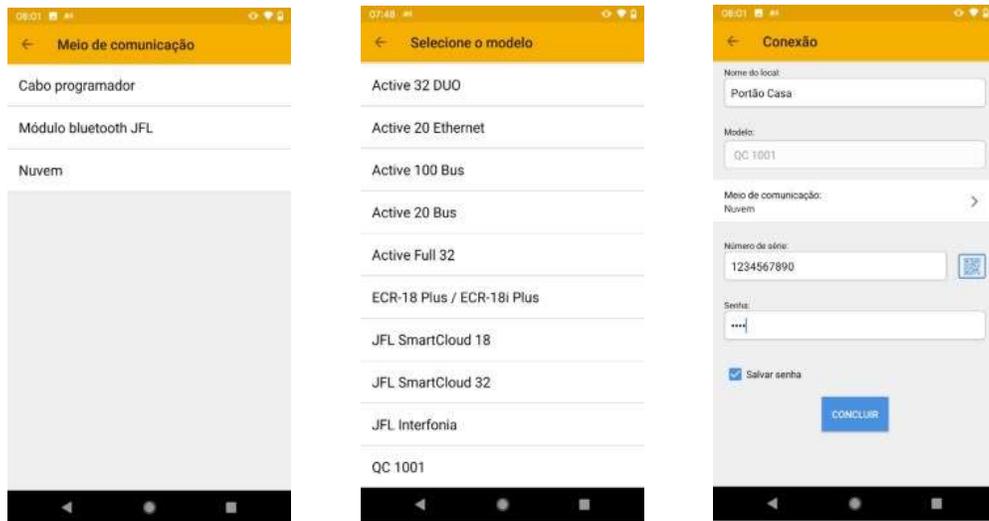


Para acceder a la tarjeta de control QC-1001 y realizar la programación, siga estos pasos:

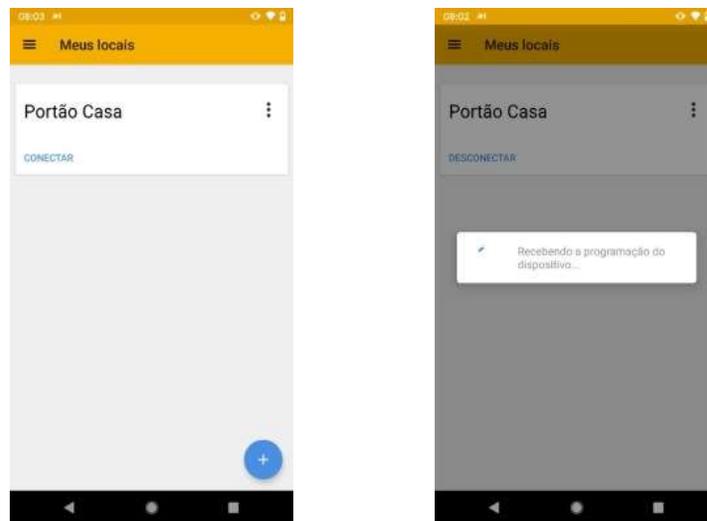
1. Descargue la aplicación JFL Mob scheduler de la tienda de aplicaciones de su teléfono móvil;
2. Abra la aplicación JFL Mob Scheduler y cree una cuenta de inicio de sesión;
3. Haga clic en el signo más (+) para añadir una nueva ubicación;



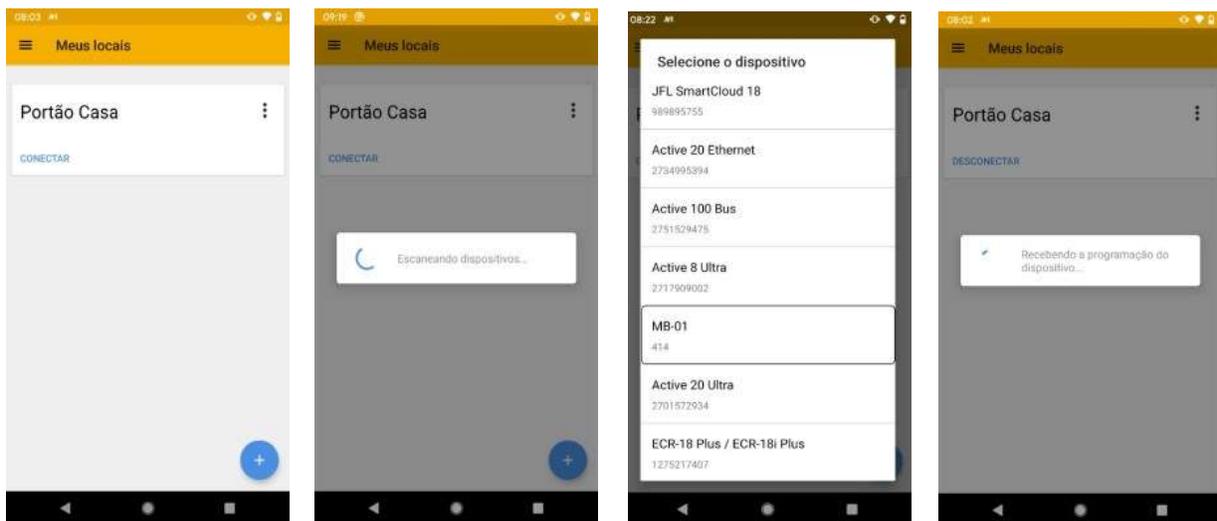
4. Seleccione el medio de comunicación, la tarjeta de control QC-1001 en el campo modelo, establezca el nombre para la ubicación, rellene el campo contraseña, guárdelo si lo desea y pulse finalizar.



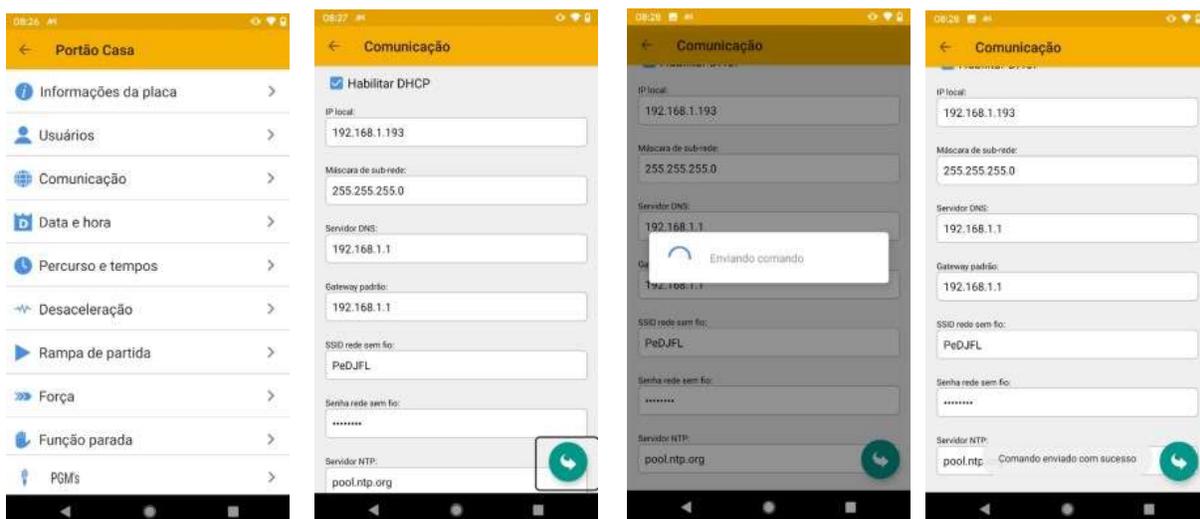
5. Después de registrar la ubicación, haga clic en conectar. Si la conexión tiene lugar a través del cable del programador JFL o Cloud, se establecerá y el programador descargará el programa.



6. Si la programación se realiza mediante conexión Bluetooth, la aplicación escaneará los dispositivos disponibles en su rango de comunicación y los listará. Seleccione la tarjeta de control QC-1001 a conectar por su número de serie (cuando utilice el módulo ME-05 WB) o por el número de identificación del módulo Bluetooth (cuando utilice el módulo MB-01). Se establecerá la conexión y el programador descargará el programa.



7. Navegue por las pestañas de programación rellenando los campos a configurar y pulse el botón enviar para realizar la configuración.



4.2.1 CONTRASEÑA DEL PROGRAMA

Se utiliza para acceder a la programación a través del programador JFL Mob, y puede ser de 0000 a 9999.

La contraseña de instalador es necesaria para acceder a la programación. La central sale de fábrica sin contraseña de instalador. En el primer acceso mediante la aplicación o el programador, la contraseña de instalador introducida es aprendida por la central de alarma. La central bloquea el uso de contraseñas débiles. Así, no se pueden utilizar las contraseñas 1234, 5678, 1111, 2222, ..., 9999. Para los siguientes accesos, se debe utilizar la misma contraseña que se utilizó la primera vez. Se puede acceder al programa por los siguientes medios:

- Aplicación programador via Bluetooth®.
- Aplicación programador via Nube.



Programación de fábrica: No (acceso a la primera contraseña)

4.2.2 USUARIOS

Define el registro de controles remotos (hasta 255 controles JFL). A continuación, se pueden registrar, eliminar y nombrar individualmente o en grupos, lo que permite identificar a los usuarios.



Los controles remotos grabados vía tecla APRENDER en el tablero de control estará vinculado al usuario 255.

4.2.3 TEMPO DE APERTURA

Establece el tiempo de apertura programado en segundos. Este programa se ejecuta automáticamente durante el proceso de aprendizaje de la ruta. El máximo es de 120 segundos.



Configuración de fábrica: 0.

4.2.4 TEMPO DE CIERRE

Establece el tiempo de cierre programado en segundos. Este programa se ejecuta automáticamente durante el proceso de aprendizaje de la ruta. El máximo es de 120 segundos.



Configuración de fábrica: 0.

4.2.5 ENCODER DE APERTURA

Establece el número de impulsos registrados por el Encoder durante el proceso de apertura. Este programa se ejecuta automáticamente durante el proceso de aprendizaje de la trayectoria. Sólo existirá si el Encoder está habilitado.



Programación de fábrica: 0.

4.2.6 ENCODER CIERRE

Define el número de impulsos registrados por el Encoder durante el proceso de cierre. Este programa se ejecuta automáticamente durante el proceso de aprendizaje de la trayectoria. Sólo existirá si el Encoder está habilitado.



Programación de fábrica: 0.

4.2.7 TEMPO DE DESACELERACION EN APERTURA

Establece el tiempo en el que se inicializa el proceso de deceleración durante la apertura. La acción de deceleración debe considerarse como el tiempo de apertura menos este tiempo. El máximo es de 120 segundos.

Por ejemplo: El recorrido de apertura aprendido es de 10 segundos y se ha programado un tiempo de deceleración de apertura de 2 segundos. Esto significa que la puerta funcionará durante 8 segundos y en los 2 segundos finales aplicará la desaceleración.



Programación de fábrica: 1 segundo antes del fin de curso.

4.2.8 TEMPO DE DESACELERACION EN CIERRE

Define el tiempo en el que se inicializará el proceso de desaceleración durante el cierre. La acción de desaceleración debe considerarse como el tiempo de cierre menos este tiempo. El máximo es de 120 segundos.

Por ejemplo: El recorrido de cierre aprendido es de 10 segundos y se establece un tiempo de deceleración de cierre de 2 segundos. Esto significa que la puerta funcionará durante 8 segundos y en los 2 segundos finales aplicará la deceleración..



Programación de fábrica: 1 segundo antes del fin de curso.

4.2.9 DESACELERACION EN APERTURA (POTENCIA PULSATIVA DE APERTURA)

Ajusta la potencia pulsada (potencia RMS modulada) entregada al motor en el proceso de deceleración durante la apertura. Se puede programar como desactivada, 10%, 20%, 30%, 40%, 50%, 60%, 70% u 80% de la potencia nominal. Esta potencia genera un "suavizado" en el proceso de apertura.



Programación de fábrica: Desaceleración 10%.

4.2.10 DESACELERACION EN CIERRE (POTENCIA PULSATIVA DE CIERRE)

Ajusta la potencia pulsante (potencia RMS modulada) entregada al motor en el proceso de deceleración durante el cierre. Puede programarse como desactivada, 10%, 20%, 30%, 40%, 50%, 60%, 70% u 80% de la potencia nominal. Esta potencia genera un "alisamiento" en el proceso de cierre.



Programación de fábrica: Desaceleración 10%.

4.2.11 POTENCIA OPERACIONAL (FUERZA)

Ajusta la potencia enviada al motor durante el proceso de apertura y cierre del desplazador. Se puede programar con 10%, 20%, 30%, 40%, 50%, 70%, 80% y 100%.



Programación de fábrica: 100%.

4.2.12 FUNCION PARADA

Esta función define si la automatización puede detenerse o no durante el proceso de apertura o cierre si recibe un mando (mando a distancia (TX) o entrada de pulsador).



Programación de fábrica: Habilitada.

4.2.13 FUNCION FIN DE CURSO

Esta función define si las entradas de final de carrera (FCF/FCA) serán detectadas por sensores normalmente abiertos (NO) o normalmente cerrados (NC).



Programación de fábrica: Sensores NA.

4.2.14 FUNCION TIPO FOTOCELDA

Esta función define si la entrada de la fotocélula será detectada por sensores normalmente abiertos (NO) o normalmente cerrados (NC).



Programación fábrica: Sensores NA.



La modificación del modo de detección de la entrada de la fotocélula es responsabilidad exclusiva del usuario.

4.2.15 PROGRAMACION SALIDA AUXILIAR

Esta función define qué operación realizará la salida auxiliar presente en la placa. Puede ser:

- 1.Funcion desactivada;
- 2.Funcion señalización;
- 3.Funcion cerradura;
- 4.Funcion luz de cortesía;
- 5.Funcion de estado de portón;
- 6.Con retención acceso vía App;
- 7.Sin retención acceso vía App;
- 8.Co retención accionado por la tercera tecla del control / App;
- 9.Sin retención accionado por la tercera tecla del control / App.



Programación de fábrica: Función de derradura (Sin retencion durante 2 segundos).

4.2.16 PROGRAMACION DEL MÓDULO PGM

Esta función define si las salidas del módulo PGM pueden ser ser:

- 1.Funcion deshabilitada;
- 2.Funcion señalización;
- 3.Funcion cerradura;
- 4.Funcion luz de cortesía;
- 5.Funcion de estado de portón;
- 6.Con retención acceso vía App;
- 7.Sin retención acceso vía App;
- 8.Con retención accionado por la tercera tecla do controle / App;
- 9.Sin retención accionado por la tercera tecla do controle / App.



Programación de fábrica:
PGM (1) - Función
cerradura;
PGM (2) - Función
señalización;

- PGM (3) - Función de luz de cortesía;
- PGM (4) - Función de estado del portón.

4.2.17 PROGRAMACION DE FRENO DE APERTURA

Esta programación es indicada para automatismos que presentan "inercia mecánica", provocada cuando el motor del automatismo se apaga durante el proceso de apertura y se produce "arrastre" (la cancela continúa el movimiento). Cuando el Freno es programado, la Tablilla de Comando aplica un impulso inverso al motor del automatismo para ayudarlo a detenerse. Las opciones de programación pueden ser:

1. Sin freno;
2. 10% (Acción inversa en el motor 100 milisegundos);
3. 20% (Acción inversa en el motor 250 milisegundos);
4. 30% (Acción inversa en el motor 500 milisegundos);
5. 40% (Acción inversa en el motor 750 milisegundos);
6. 50% (Acción inversa en el motor 1 segundos).



Programación de fábrica: Sin freno.

4.2.18 PROGRAMACION DE FRENO DE CIERRE

Esta programación es indicada para motores que tienen "inercia mecánica", causada cuando el motor del motor es apagado durante el proceso de cierre y ocurre el arrastre (la puerta continúa en movimiento). Cuando el Freno es programado, la Tablilla de Comando aplica un pulso inverso al motor del movedor para ayudarlo a parar. Sus opciones de programación pueden ser:

1. Sin freno;
2. 10% (Acción inversa del motor 100 milisegundos);
3. 20% (Acción inversa del motor 250 milisegundos);
4. 30% (Acción inversa del motor 500 milisegundos);
5. 40% (Acción inversa del motor 750 milisegundos);
6. 50% (Acción inversa del motor 1 segundos).



Programación de fábrica: Sin freno.

4.2.19 PROGRAMACION ENCODER

El Encoder es un dispositivo que puede acompañar a la automatización. Si acompaña al automatismo, puede hacer que funcione con mayor precisión, mejorando su rendimiento. Esta función puede habilitar o deshabilitar el Encoder. Máximo de 7200 pulsos.



Programación de fábrica: Deshabilitado, sin Encoder.

4.2.20 PROGRAMACION DE APAGADO DEL MOTOR AL ABRIR (ENCODER)

Cuando el desplazador dispone de Encoder, se desconecta automáticamente al final del recorrido de apertura programado. Esta programación actúa con precisión para ajustar los efectos mecánicos que se producen en el proceso. Sus opciones de programación pueden ser:

1. Sin ajuste;
2. 0 a 255 ciclos después del recorrido;
3. 0 a 255 ciclos antes del recorrido.



Programación de fábrica: Sin ajuste.

4.2.21 PROGRAMACION DE PARADA DEL MOTOR AL CERRARSE (ENCODER)

Cuando el desplazador dispone de Encoder, se desconecta automáticamente al final del recorrido de cierre programado. Esta programación actúa con precisión para ajustar los efectos mecánicos que se producen en el proceso. Sus opciones de programación pueden ser:

1. Sin ajuste;
2. 0 a 255 ciclos después del recorrido;
3. 0 a 255 ciclos antes del recorrido.



Ajuste de fábrica: Sin ajuste.

4.2.22 PROGRAMACION DEL TIPO DE MOTOR

Esta programación define el tipo de motor que se utilizará. Puede ser deslizante o basculante. Cuando el motor se programa como basculante, el inicio de la deceleración en apertura es la mitad que en cierre.



Programación de fábrica: Movimiento deslizante.

4.2.23 PROGRAMACION RAMPA DE INICIO

Esta programación define cómo la automatización iniciará su movimiento de apertura o cierre (mediante una rampa). Sus opciones de programación pueden ser:

1. Sin rampa;
2. Rampa rápida;
3. Rampa media;
4. Rampa lenta.



Configuración de fábrica: Sin rampa.

4.2.24 ENCODER DE DESACELERACIÓN DE LA APERTURA

Define la cantidad de impulsos del Encoder en la que inicializar el proceso de deceleración durante la apertura. La acción de deceleración debe considerarse como la cantidad de impulsos programados para la apertura menos estos impulsos. Sus opciones de programación pueden ser:

1. Deshabilitada;
2. 0 a 7200 pulsos (Este valor no puede ser superior al tiempo de apertura).

Por ejemplo: El recorrido de apertura aprendido tiene 600 impulsos y se configura una deceleración de apertura de 10 impulsos. Esto significa que la puerta funcionará durante 590 impulsos y en los últimos 10 impulsos aplicará la deceleración.



Programación de fábrica: Desactivado.



Esta programación sólo es posible cuando hay un Encoder programado.

4.2.25 ENCODER DE DESACELERACION EN CIERRE

Define la cantidad de impulsos del encoder con la que se inicializa el proceso de deceleración durante el cierre. La acción de deceleración debe considerarse como la cantidad de impulsos de cierre programada menos estos impulsos. Sus opciones de programación pueden ser:

1. Deshabilitada;
2. 0 a 7200 pulsos (Este valor no puede ser superior al tiempo de cierre).

Por ejemplo: El recorrido de cierre aprendido tiene 600 impulsos y se define una deceleración de cierre de 10 impulsos. Esto significa que la puerta funcionará durante 590 pulsos y en los 10 pulsos finales aplicará la deceleración.



Programación de fábrica: Desactivado.



Esta programación sólo es posible cuando hay un Encoder programado.

4.2.26 PROGRAMACION PASAR Y CERRAR

Esta función tiene la característica de cerrar automáticamente el desplazador en cuanto la fotocélula esté libre de obstáculos. Esta acción puede producirse en 2 situaciones:

1) Motor totalmente abierto.

Cuando el desplazador está totalmente abierto y la fotocélula está obstruida, en cuanto se desobstruye, el desplazador se cierra automáticamente.

2) El motor se paró en mitad del trayecto.

Cuando el desplazador está parado en medio del recorrido de apertura y la fotocélula está obstruida, el cierre automático del desplazador se realiza en cuanto se desobstruye.

Sus opciones de programación pueden ser:

1. Deshabilitada;
2. 1 a 10 segundos.



Programación de fábrica: Desactivado.



Esta configuración no implica ningún cambio en la función antitabaco de la fotocélula, su característica de protección y seguridad permanecerá inalterada.

4.2.27 MODO DE OPERACION (FUNCION PARADA)

El cuadro de mandos tiene dos modos de funcionamiento:

1) Modo ABRE-CIERRA.

Este modo es indicado para las mudanzas de tipo basculante, pues el Tablero de Comando funciona solamente con inversión. Cuando STOP está deshabilitado, al recibir un comando durante el proceso de apertura o cierre, el movedor invierte su sentido de operación, es decir, si el movedor está abriendo y recibe un comando durante su recorrido, se detendrá e invertirá su sentido, cerrando nuevamente.

2) Modo PARADA.

Esto es indicado para motores del tipo corredizo, pues el Tablero de Comando opera con parada, permitiendo la apertura parcial de la compuerta, deteniéndola en cualquier punto del recorrido cuando esté abriendo o cerrando. Cuando habilitado STOP, al recibir un accionamiento durante el proceso de abertura o cierre, el motor se detiene y vuelve a operar solamente cuando un nuevo accionamiento es realizado, o sea, si el motor está abriendo y recibe un accionamiento durante su recorrido, se detendrá y permanecerá en este punto hasta recibir un nuevo accionamiento, cerrando nuevamente.



Programación de fábrica: Parada.



Si la función PAUSA está activada y la automatización se detiene durante la fase de apertura, el cierre automático se producirá después de que el contador de tiempo programado se ponga a cero.

5 ACCESO VIA APLICATIVO

Se puede acceder a la Tarjeta de Comando QC-1001 mediante la aplicación para su funcionamiento y para su programación, siempre que disponga del módulo Ethernet JFL (ME-05 WB o superior). En los siguientes temas se explica cómo acceder a la central de alarmas mediante la app.

5.1 TUTORIAL PARA ACCEDER AL MOTOR VIA APLICATIVO

En la tarjeta de control QC-1001:

1. Compruebe el LED de Nube en el módulo ME-05 WB, si no está encendido indica que la tarjeta de control QC-1001 no está conectada a la nube, entonces acceda a programación y revise la información de red;

2. El usuario Maestro utiliza la contraseña predeterminada de fábrica 1234 para acceder a la tarjeta de control QC-1001. Este usuario tiene el control total, pudiendo realizar las más diversas operaciones y gestionar el atributo de los usuarios.



Los demás usuarios que se conecten al centro deben tener su permiso concedido por el usuario maestro.

En la aplicación:

1. Descarga la app de la tienda y ejecútala;
2. Crear una cuenta en la app.



Como crear una cuenta en el aplicativo Active Mobile V4

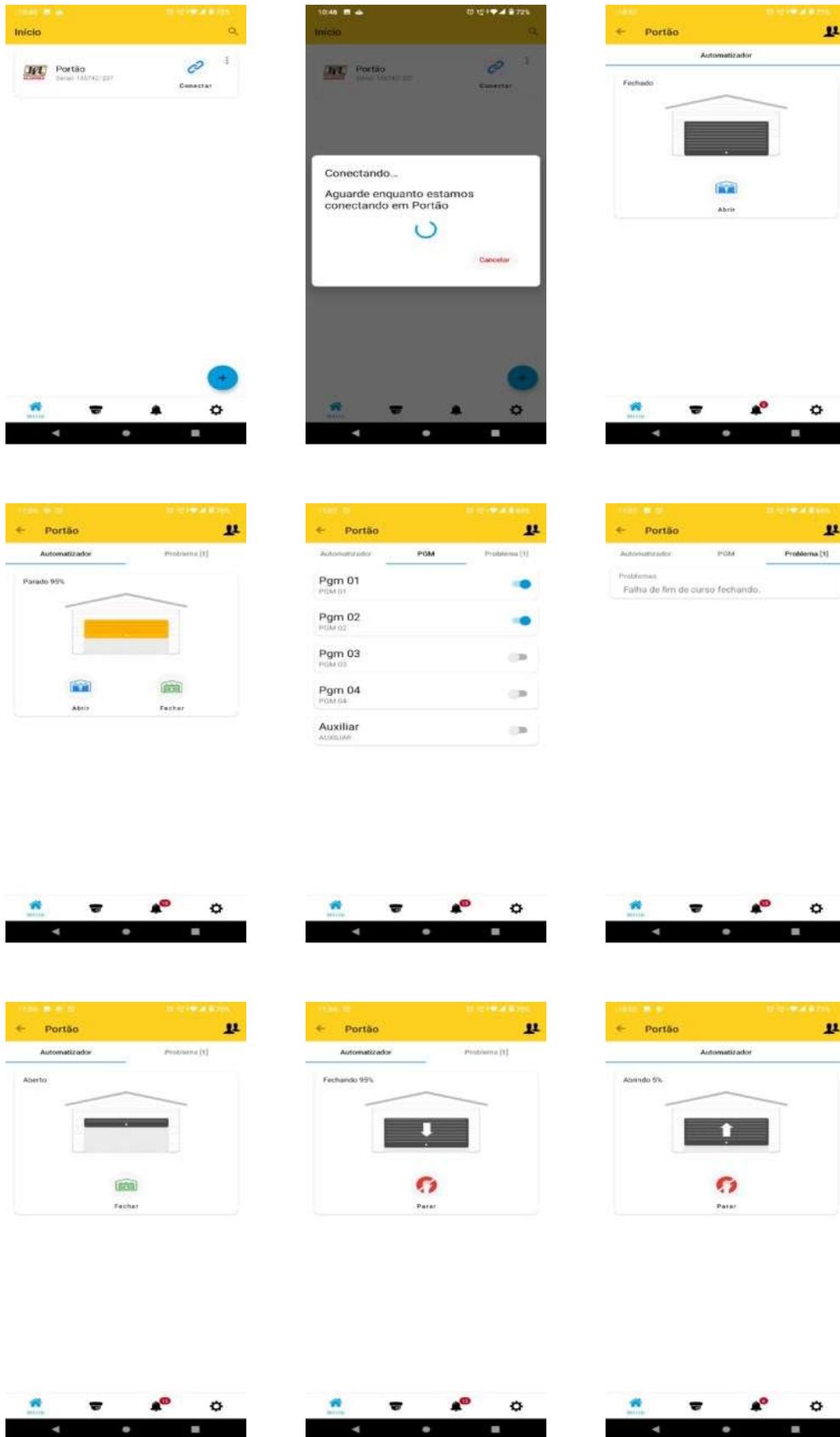
3. Una vez creada la cuenta e iniciada la sesión, haga clic en el botón (+). A continuación, introduzca el número de serie de 10 dígitos de la tarjeta de control o escanee el código QR y haga clic en Siguiente.



4. Elija un nombre para el sitio, introduzca la contraseña si desea guardarla y haga clic en Finalizar.



5. Haga clic en conectar y entonces será posible abrir, cerrar, parar la cancela, activar las salidas PGM, ver las cámaras vinculadas a la automatización, ver los problemas y gestionar los usuarios.





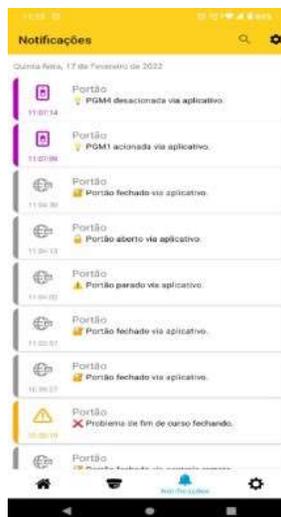
5.2 ENVIO DE NOTIFICACIONES PARA EL APLICATIVO

Además de acceder a la app, el usuario puede recibir notificaciones.

La Tarjeta de Comando QC-1001 viene programada de fábrica para enviar las siguientes notificaciones:

- Puerta abierta;
- Puerta cerrada;
- Puerta parada;
- Obstrucción de fotocelda;
- Accionamiento PGM;
- Problema de fin de carrera.

Las notificaciones que informan de los procesos operativos de apertura, cierre y parada van acompañadas de la identificación del usuario y del medio de actuación, mando a distancia, pulsador o aplicación.



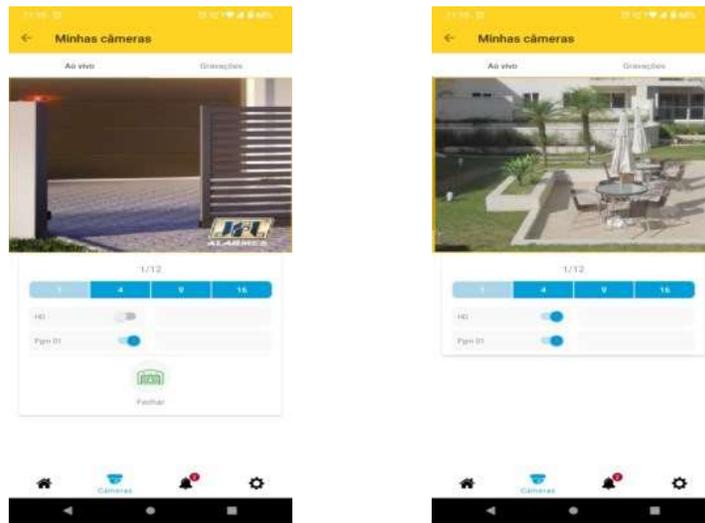
Cuando te conectas por primera vez, se envía una notificación de bienvenida. Puedes elegir el sonido para cada categoría de notificación en la app. Es posible elegir sonidos de sirenas de hasta 30 segundos para las alertas.



5.3 VINCULAR CAMARAS CON EL MOTOR Y PGM

Una vez que haya añadido un DVR en la aplicación, puede vincularlo con la tarjeta de comandos QC-1001 para acceder a las siguientes funciones:

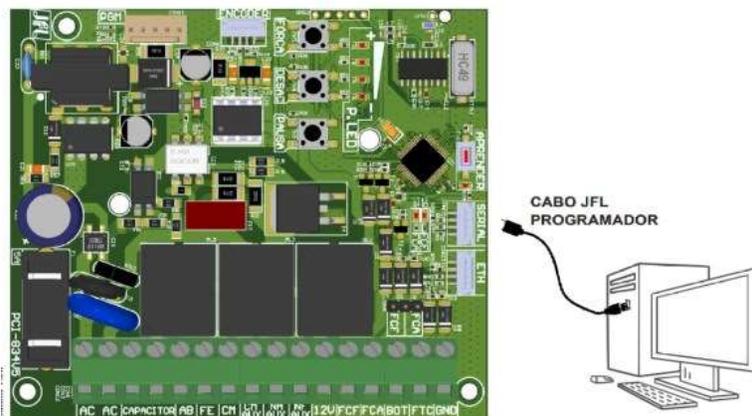
- Vincule la cámara DVR con el funcionamiento de la Central. Esta característica le permite visualizar las imágenes del sitio en el momento de la operación.



6 ATUALIZACION DE FIRMWARE EN CAMPO

Para actualizar el firmware de la tarjeta de control QC-1001 sobre el terreno, debe disponer de un ordenador con el software Bootloader instalado y el cable programador JFL. Para actualizar, siga los siguientes pasos.

1. Conecte o cabo programador JFL no borne SERIAL da Placa de comando;

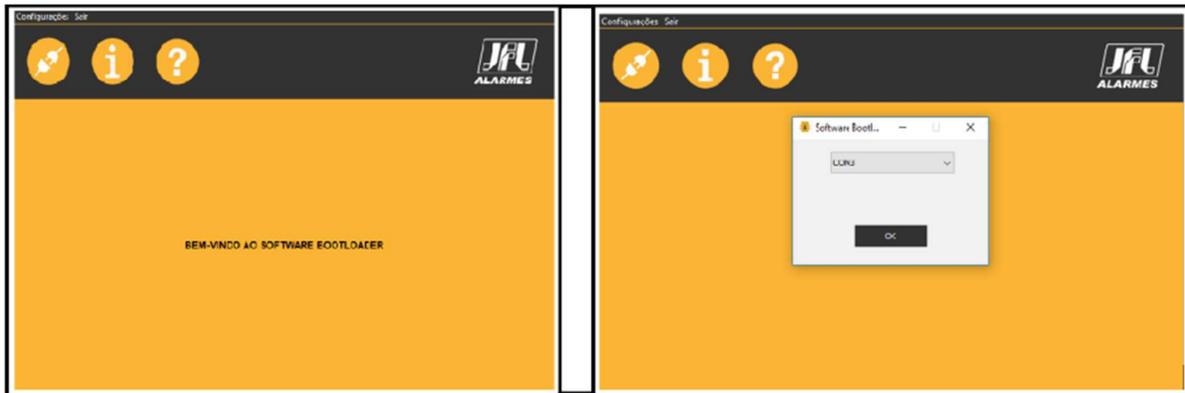


2. Descarga el software Bootloader y el Programmer Cable Driver de www.jfl.com.br e instálalo en tu ordenador.



Como instalar el driver del cable programador JFL

3. Abra el software Bootloader, seleccione el puerto serie referido al cable programador.



4. Abra el archivo jfl con el nuevo firmware/ haga clic en comunicar y luego en actualizar.



5. Espere la actualización.



6. Tras la actualización, la tarjeta de control se reiniciará automáticamente y después de encenderla estará lista para su uso.

7 MEMORIA PARA BACKUP (E2PROM)

Esta memoria puede utilizarse como copia de seguridad de los mandos registrados en la Central. Ofrece la posibilidad de copias de seguridad que pueden ser:

1) Durante el proceso de operación.

Después de registrar los controles, el usuario puede remover la memoria E2prom para guardarla en un lugar de su elección, pues la Tablilla de Comando tiene la capacidad de operar utilizando la información que está almacenada en su memoria Flash.

2) Transferencia de memoria.

En caso de que sea necesario sustituir la Tarjeta de Comando debido a daños causados por una instalación incorrecta, fenómenos atmosféricos o procesos de mantenimiento, el usuario simplemente inserta la memoria E2prom que tiene los controles registrados en la nueva Tarjeta de Comando a utilizar. Tan pronto como el equipo sea conectado a la red, la información contenida en la memoria E2prom será replicada, copiada, a la memoria Flash y se tornará operativa en la nueva Tablilla (durante este proceso todos los led's del PANEL de LED's estuvieron encendidos parpadeando individualmente, espere a que termine el proceso donde los led's estuvieron apagados, parpadeando solamente L8).

ATENCION:



Si la Tarjeta de Mandos que se va a utilizar ya tiene transmisores registrados en su memoria Flash, en cuanto se realice este proceso se "sobrescribirán" con los transmisores contenidos en la memoria E2prom.

3) Copiar memoria.

Si el usuario necesita copiar los controles registrados en una Tarjeta de Comando, basta insertar una memoria (E2prom) formateada, o sea, totalmente limpia la Tarjeta de Comando. En cuanto el equipo se conecte a la red, la información contenida en la memoria Flash será replicada, copiada a la memoria (E2prom).

ATENCION:



Para copiar la memoria, utilice una memoria E2prom formateada sin ninguna información. Si la memoria E2prom utilizada contiene alguna información, se realizará el procedimiento descrito en el punto 2, donde la información contenida en la memoria E2prom se replicará a la memoria Flash.

8 RECOMENDACIONES AL USUARIO

El mantenimiento sólo debe ser realizado por un técnico cualificado. Compruebe periódicamente la instalación, como cables, muelles y piezas móviles. Compruebe si hay signos de desgaste en cualquier parte del producto. Si hay algún problema, llame a un técnico cualificado. Cualquier problema, por pequeño que sea, puede provocar accidentes.

Mantenga el mando a distancia fuera del alcance de los niños. Tenga cuidado con la puerta en movimiento y mantenga alejadas a las personas hasta que el equipo haya completado su recorrido. Para mayor seguridad, es obligatorio el uso del juego de fotocélulas.



PELIGRO: Para un eventual mantenimiento o limpieza, desconecte el aparato de la red eléctrica.



ADVERTENCIA: No permita que los niños jueguen con los mandos a distancia. Mantenga los mandos a distancia fuera del alcance de los niños.



ATENCIÓN: Examine con frecuencia la instalación y los signos de desgaste o deterioro de los cables.



RECOMENDACIÓN: Conserve su manual para futuras consultas. Si pierde su manual vaya a: www.jfl.com.ve